

Fiche technique

Priomat® 1K Primer Surfacer 4085

Priomat® 1K Primer Surfacer 4085 est un produit à un seul composant, sans chromate de zinc, de notre système PVB.

Il est recommandé pour les voitures nécessitant une finition en mouillé sur mouillé sur de petites surfaces ou pour les finis avec ponçage entre les couches. Grâce à ses bonnes propriétés d'adhérence et de protection contre la corrosion, il est fiable et facile à appliquer.

Priomat® 1K Primer Surfacer 4085 est offert en gris pâle ou gris foncé. Il est aussi offert en aérosol, en gris pâle ou gris foncé.

On peut aussi utiliser Priomat® 1K Primer Surfacer 4085 comme apprêt de soudure.

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



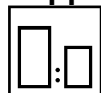
Substrats appropriés : Acier à nu poncé, acier galvanisé (percée), aluminium (percée)
Électrocouche poncée
Peinture d'origine ou ancienne (sauf les substrats réversibles, **ex.** : laque)

Prétraitement du substrat :



Enlever toute trace de graisse et poncer.
Avant de traiter davantage, nettoyer tous les substrats à fond avec :
Permaloid® Silicone Removers 7087 ou 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085 ou Permahyd® Silicone Remover 7096.



Rapport de mélange :



50 % de diluant Permacron®.

Durée de vie du mélange : Illimitée

Diluant : Permacron® Dura Plus 8580, Permacron® Reducer 3363 Medium ou Permacron® Reducer 3365 Slow
Pour un choix optimal de diluants, consulter la FT n° 780.0

Méthode d'application	HVLP 	Efficacité de transfert approuvée 
	Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.	
Buse	1,3 – 1,4 mm	1,2 – 1,3 mm
Viscosité à l'application : 4 mm, 20 °C/68 °F, DIN 4	18 - 20 secondes	
Dilution à 20 °C/68 °F (température du matériau)	50 %	
Nombre de couches	<ol style="list-style-type: none"> 1. Application en 1,5 couche = 1 couche moyenne suivie de 1 couche chargée sans évaporation entre les deux. 2. 2 – 3 couches avec évaporation d'environ 5 minutes entre les couches. 	

Épaisseur de feuil recommandée : a) 0,7 – 1,0 mil, feuil sec
b) 1,1 – 2,0 mil, feuil sec

Temps d'évaporation :



À 20 °C/68 °F
a) Évaporation : 10 - 15 minutes, selon le diluant utilisé.
10 - 15 minutes (2 heures max.)
b) Peut être poncé après : 45 - 60 minutes (grain P 600-800)

Recouvrir avec : Surfaçants Permasolid®

Conseils spéciaux :

1. Un feuillet sec de 0,3 mil est nécessaire afin d'obtenir une résistance adéquate à la corrosion.
2. Toute trace de rouille doit être enlevée avant l'application de l'apprêt Priomat® Primer 4085.
3. Ne pas recouvrir avec des produits à base de polyester ou d'époxyde.
4. Ne pas utiliser sur les finis réversibles.
5. Nous recommandons le système en trois étapes suivant :
 - a) Appliquer l'apprêt Priomat® Primer 4085
 - b) Appliquer les surfaçants 2K Permasolid®
 - c) Couche de finition
6. **On doit appliquer un apprêt sur tous les substrats de métal ½ heure après le ponçage ou il faudra poncer de nouveau.**
7. ***On peut appliquer la couche de finition directement sur Priomat® 1K Primer Surfacier 4085 sur de petites surfaces, comme les percées.**

Renseignements importants sur la réglementation

Catégorie de COV	COV (tel qu'emb./moins exemp.)	Poids d'un gallon	% pds, composés volatils, eau et exemptions	% solides (volume)
1 litre – Couche de prétraitement	734 g/l, 738 g/l	8,46 lb/gal.	72,8 %, 0,4 % et 0,0 %	13,0 %
Revêtements aérosol : Apprêt pour carrosserie	80 % max. 1,55 MIR	6,82 lb/gal.	83,1 %, 0,3 % et 25,2 %	6,5 %

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épuration d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Télé. 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com

